

BASES GII-GIII

BASES

Descripción

RLESA dispone de una gama de base parafínicas GII y GIII para aplicaciones que requieran aceites de alta pureza y altas prestaciones. Estos productos se obtienen mediante un proceso de isodewaxing que garantiza niveles muy bajos de azufre y aromáticos. Estos productos, mantenidos en condiciones adecuadas de almacenamiento, preservado del agua y de otros agentes, no sufren degradación. No obstante, comercialmente podemos indicar una fecha de caducidad de cuatro años a partir de la fecha de fabricación, siempre que el envase permanezca precintado.

Aplicaciones

Estos aceites están recomendados para aplicaciones muy diversas en función de sus características, desde los más ligeros como aceites textiles y de corte, hasta los más pesados para formulaciones de lubricantes para turbinas, motores y bombas e intercambiadores de calor y fluidos hidráulicos.

Presentación

Bidones de 185 L
 Contenedores de 1.000 L
 A granel

Características técnicas

	UNIDAD	METODO	YUBASE 2	YUBASE 3	YUBASE 4	YUBASE 4+	YUBASE 6	YUBASE 6+	YUBASE 8
Densidad a 15°C	g/ml	ASTM D 4052	0,829	0,830	0,833 (t)	0,826 (t)	0,842 (t)	0,835 (t)	0,847 (t)
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D 445	9 (t)	12 (t)	20 (t)	17,9 (t)	37 (t)	33,8 (t)	46 (t)
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D 445	2,15-2,50	2,7-3,3	4,0-4,4	4,0-4,3	6,3-6,7	6,2-6,8	7,4-8,0
Punto inflamación	°C	ASTM D92	> 170	> 180	> 200	> 200	> 210	> 210	>240
Color	-	ASTM D1500	L0,5	L0,5	L 0,5	L0,5	L0,5	L0,5	L0,5
Indice viscosidad	-	ASTM D 2270	> 90	> 100	> 120	> 130	> 125	> 140	120
Azufre	ppm	ASTM D 2622	< 1 (t)	< 1 (t)	< 10 (t)	< 10 (t)	< 10 (t)	< 10 (t)	<10 (t)
Punto congelación	°C	ASTM D97	< -42	< -21	< -15	<-15	< -12	< -12	<-12

Salvo que se indique lo contrario, los valores presentados en los datos técnicos deben considerarse valores típicos.