

## REPSOL AYLIN BIO

### GASES LICUADOS DE ALTA PUREZA ORIGEN BIO-ISCC PLUS (BUTANOS/PROPANO)

#### Descripción

La gama REPSOL AYLIN BIO está compuesta por mezclas de gases licuados que provienen de diferentes orígenes y corrientes de refinería, y que son especialmente tratadas e hidrogenadas para proporcionarles una alta pureza. Los componentes principales son isobutano y propano.

Estos productos contienen un 100% de materiales de origen orgánico y renovable, contabilizados por el método de balance de masas y certificación bajo ISCC PLUS.

Es posible, sin embargo, entregar productos con un menor porcentaje de material renovable, en cuyo caso se denominarían REPSOL AYLIN 35/38/45 B%, donde % indicaría el porcentaje en peso contabilizado de material renovable en dicho producto.

REPSOL AYLIN BIO son productos comprometidos con la Sostenibilidad, que reducen el uso de material fósil no renovable y lo sustituyen por material orgánico renovable de origen vegetal, reduciendo el impacto medioambiental y apoyando a la Bioeconomía.

#### Aplicaciones

Los productos de la gama REPSOL AYLIN BIO están ideados para actuar como medios propulsores de productos envasados (propelentes) en diversas aplicaciones de aerosoles (ambientadores, insecticidas, jardinería, cosmética, etc.) y como gases de envasado en envases preferiblemente de materiales plásticos (expansión de polímeros).

Estos productos están convenientemente purificados y desodorizados mediante procesos de hidrogenación y pasos por lechos fijos de diferentes naturalezas.

Entre sus cualidades destacan:

- Productos sostenibles.
- Gran equilibrio en su composición que garantiza la presión de vapor adecuada para cada aplicación.
- Alta resistencia a la oxidación y muy buena estabilidad al almacenamiento.
- Nula capacidad corrosiva.
- Amigables con el Medio Ambiente (Productos no contaminantes ni perjudiciales para la capa de ozono).

#### Presentación

A granel. Cisternas de 20-25 Tm.

## REPSOL AYLIN BIO

### GASES LICUADOS DE ALTA PUREZA ORIGEN BIO-ISCC PLUS (BUTANOS/PROPANO)

#### Características técnicas

	UNIDAD	METODO	35 BIO	38 BIO	45 BIO
Presión de vapor a 20 °C	Kg/cm2 rel	CÁLCULO	2.3-2.7	2.5-2.9	3.0-3.4
Presión de vapor a 20 °C	psi a	CÁLCULO	47.4-53.1	50.3-55.9	57.4-63
Contenido superior a C4	% v/v	ASTM D-2163	<0.05*	<0.05*	<0.05
Contenido en etano	% v/v	ASTM D-2163	<0.5*	<0.5*	<1
Insaturados	% v/v	ASTM D-2163	<0.1*	<0.1*	<0.1
1,3-butadieno	% v/v	ASTM D-2163	<0,001*	<0,001*	<0,001
Residuo	% v/v	ASTM D-2158	<0.1*	<0.1*	<0.1
Azufre	ppm	ASTM D-6667	<5*	<5*	<5
Humedad	ppm	UOP-344	<25*	<25*	<25
Olor	-	Organoléptico	Exento	Exento	Exento

Salvo que se indique lo contrario, los valores presentados en los datos técnicos deben considerarse valores típicos.

\* Valores calculados