

REDECOAT-P

CERAS PARA RECUBRIMIENTO DE PAPEL

Descripción

Los productos REDECOAT de la serie P de REPSOL son compuestos ideados para conferir propiedades especiales o mejorar las que ya posee el papel, corcho, madera o cualquier material sobre el que se aplique. Están formulados con parafinas muy refinadas y aditivos seleccionados que han sido adecuadamente tratados para su uso alimentario, de acuerdo con la normativa alimentaria (UE y FDA).

Se caracterizan por :

- * Efecto barrera contra agua y vapor.
- * Gran resistencia mecánica a la deslaminación en complejos, a la abrasión, rayado y desgaste.
- * Gran resistencia a la oxidación y muy buena estabilidad al almacenamiento.
- * Perfecta adherencia a distintas temperaturas.
- * Baja migración.

Aplicaciones

Están especialmente indicados para el recubrimiento de todo tipo de papel de envoltorio de productos de alimentación o papeles especiales decorativos que puedan tener contacto con la piel, a los que confieren alto brillo y dureza. La amplia diversidad de propiedades que ofrece esta serie de productos, garantiza el cumplimiento de las exigencias de nuestros clientes en cualquier tipo de acabado final. Dentro de la serie, los productos Redecoat P-100 y el Redecoat V-100 están ideados para aplicar en dos caras, mientras que el Redecoat P-200 B, Redecoat P-300 B, Redecoat P-350, Redecoat P-400 y Redecoat P-500 están orientados a la aplicación por una sola cara. El Redecoat P-350, P-400 y Redecoat P-500 constituyen la gama de ceras de alto brillo.

Presentación

Sacos de 25 kg.

Normativa aplicable

- Reglamento (UE) Nº 10/2011 de la Comisión sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos y sus modificaciones.
- Recomendación de Bfr XXV. Hard Paraffins, Microcrystalline Waxes and Mixtures of these with Waxes, Resins and Plastics. Part I (A. Hard paraffins of natural origin1).
- FDA CFR 21: 172.886 (ap.B)
- Farmacopea Europea 2002, Monográfico 1034 "Parafinas macrocristalinas"

REDECOAT-P

CERAS PARA RECUBRIMIENTO DE PAPEL

Características técnicas*

	UNIDAD	METODO	P-100	V-100	P-200B	P-300B	P-350	P-400	P-500
Punto de fusión	° C	ASTM D 127		60-65	87-93	90	90	88-95	88-94
Punto solidificación	° C	ASTM D 938	57-63						
Penetración a 25° C	dmm	ASTM D 1321	<17	<15	<10	7	8	10	<9
Viscosidad 100° C	cSt	ASTM D 445	4	8					
Viscosidad 110° C	cSt	ASTM D 445						135	168
Viscosidad 120° C	cSt	ASTM D 445			30	75	98	115	138
Contenido en aceite	%	ASTM D 721	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5

Salvo que se indique lo contrario, los valores presentados en los datos técnicos deben considerarse valores típicos.